


# ESA app: Von Maschinendaten zu Handlung – Intelligente Anomalieerkennung für die gesamte Recyclinganlage

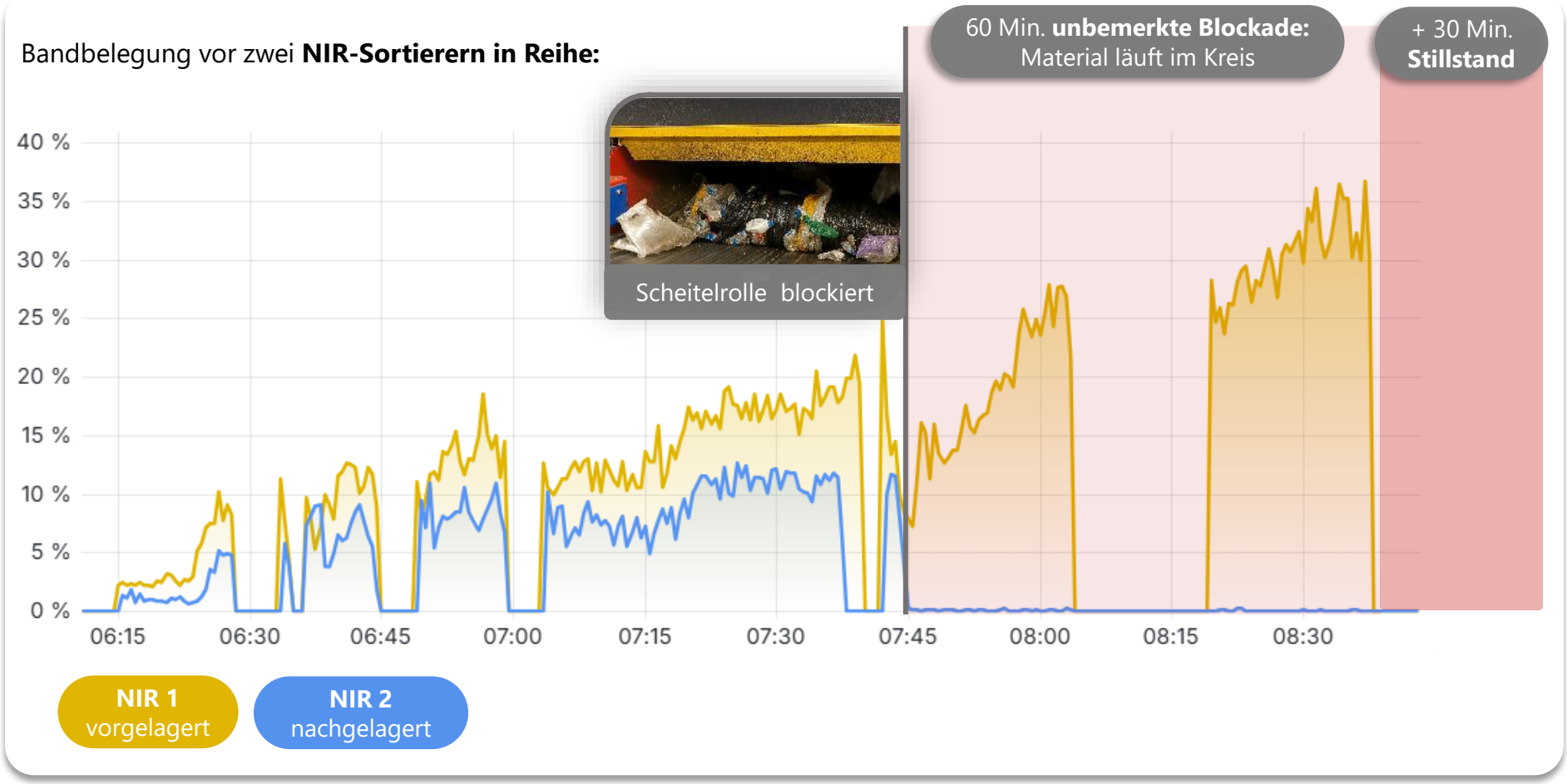
Dr. Sebastian Felder, Head of Digital Solutions, Eggersmann Gruppe | Digital Waste Day | 17. September 2026

# Unerkannte Blockaden kosten ganze Schichten

Eine Stunde lief das Material unbemerkt im Kreis – danach 30 Minuten tatsächlicher Stillstand.

Eggersmann
Recycling Technology

Bandbelegung vor zwei **NIR-Sortierern in Reihe:**




bis zu
**150 Blockaden**
pro Monat und
**≈ 8 %**
Verfügbarkeitsverlust

# Die Daten sind da – die Blockade geht darin unter

10.000 Signale, 50 Kameras, ein Dashboard pro Hersteller: Niemand kann das live verfolgen.

Eggersmann
Recycling Technology

- Videowand
- SCADA
- NIR-Dashboards
- KI-Sensorik
- Maschinen Dashboards



**Schichtleitung**
Soll das alles im Blick haben und die Anlage fahren

# Ein System. Alle Daten. Ein Gesamtbild.

Hierarchische Dashboards von der Gesamtanlage bis zur Maschine: aktueller Stand oder Retrospektive.

Eggersmann Recycling Technology

**SCADA**
Ströme, Frequenzen, Temperaturen, Störungsmeldungen

**NIR-Daten**
TOMRA

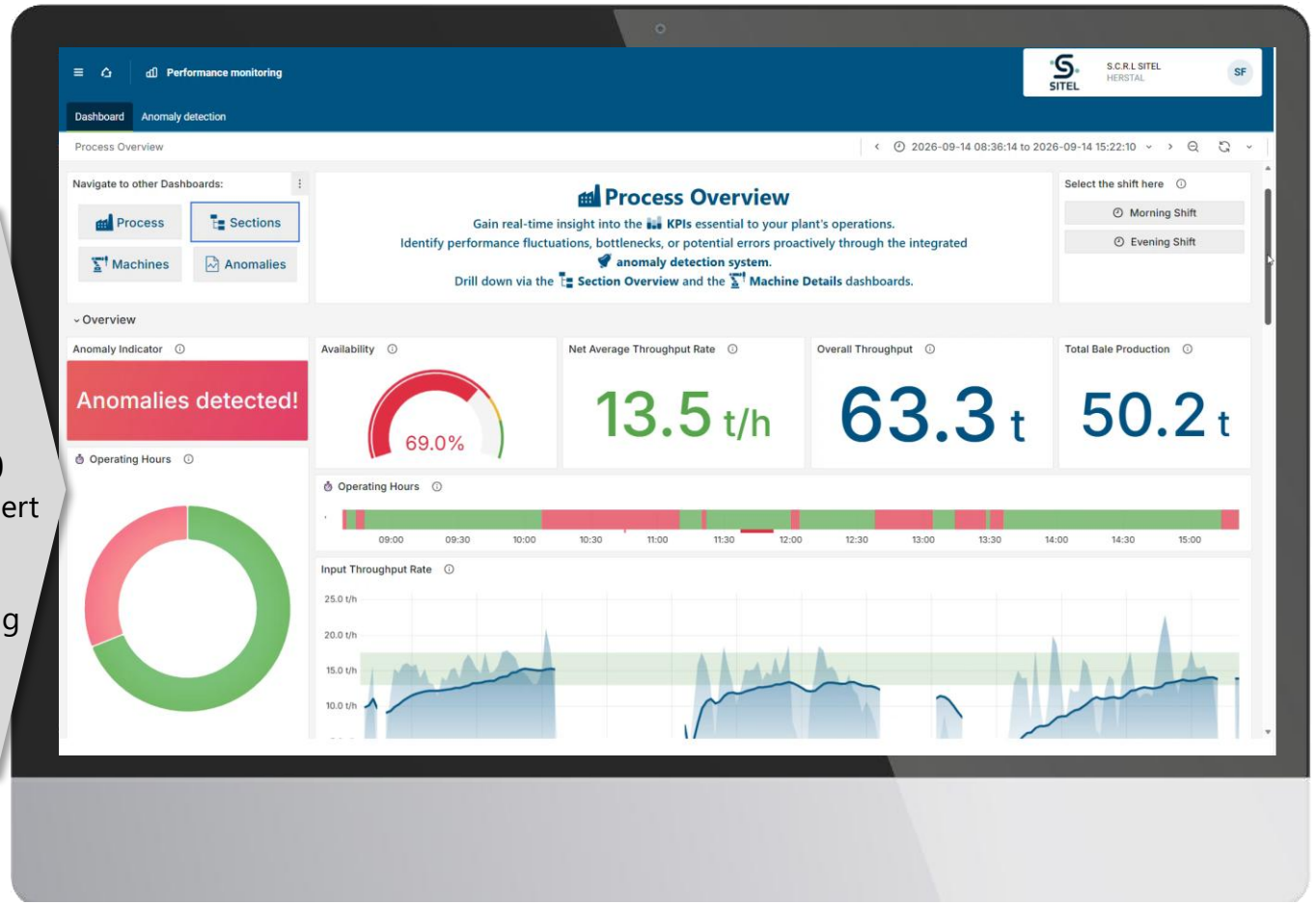
**KI-Sensorik**

**Maschinendaten**
BRT HARTNER · PAAL® · LINDNER · Vecoplan®

*powered by*
**ESA app**

**10.000–30.000**
Signale harmonisiert

**Neue KPIs**
z. B. Sortierleistung



# Die Schichtleitung muss keine Dashboards überwachen

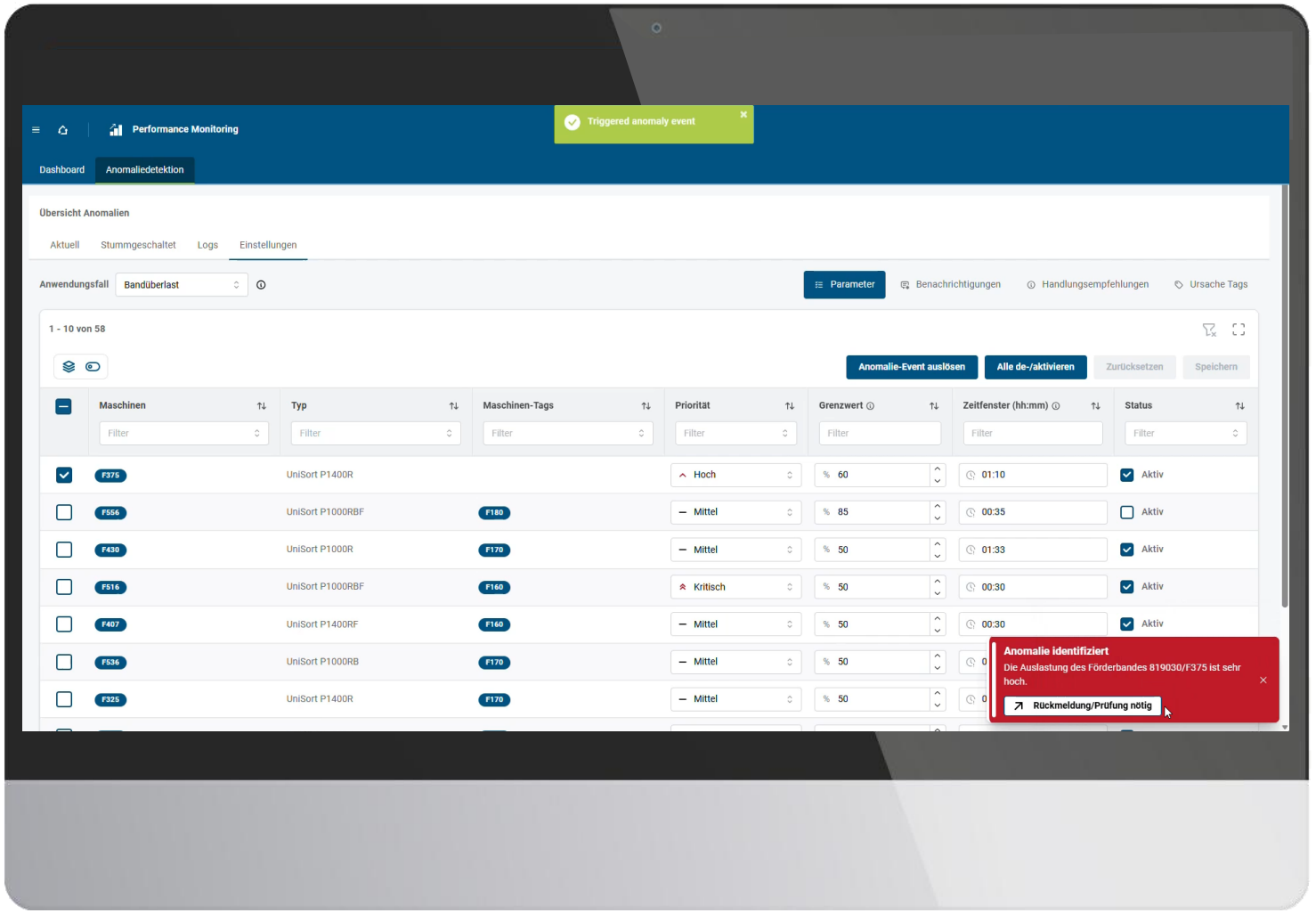
Das System überwacht die Daten im Hintergrund und meldet Auffälligkeiten – mit klarer Handlungsanweisung.

Eggersmann Recycling Technology

**Auffälligkeit + Handlungsanweisung**

**Rückmeldung aus der Schicht**

- Feedback
- Eskalationsstufen & Grenzwerte definieren
- Stummschalten

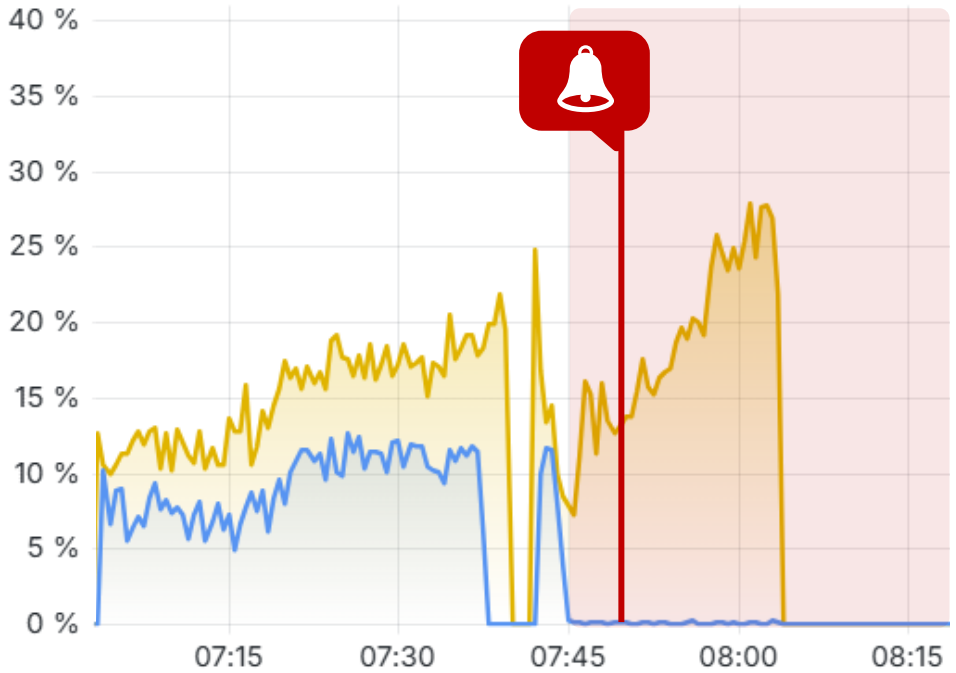


# Eine Blockade. Zwei Erkennungswege. Rechtzeitig handeln.

Materialfluss oder Motorstrom: Die Anomalie wird erkannt, gemeldet und vor ungeplantem Stillstand behoben.

Eggersmann Recycling Technology

Erkennung über den
**Materialfluss**



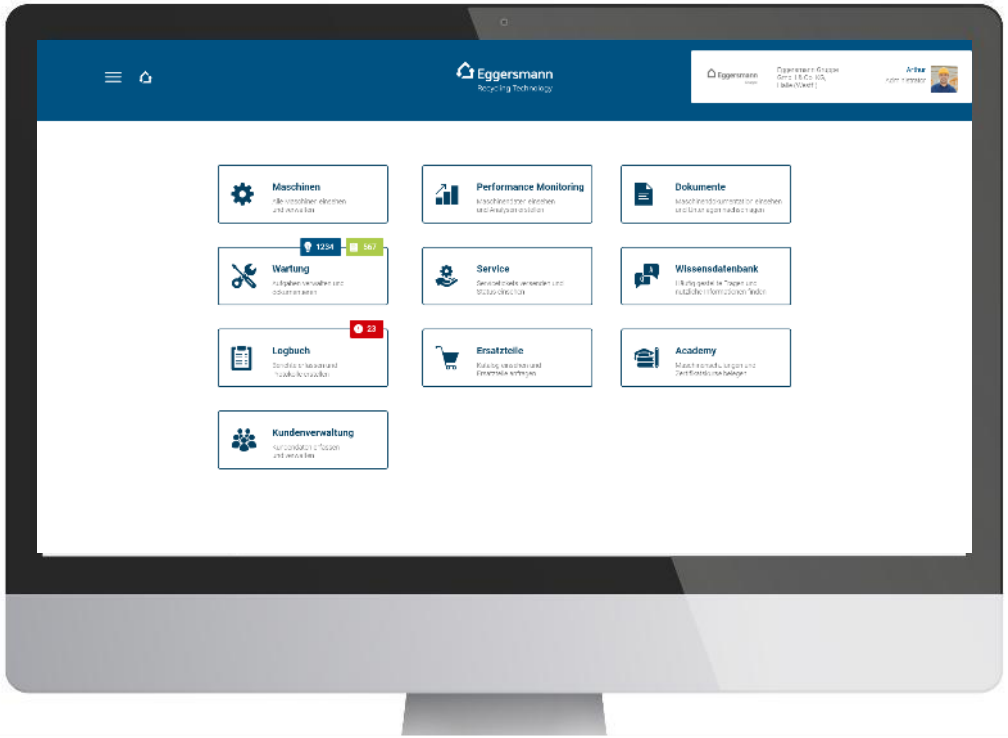

Erkennung über den
**Motorstrom**



# Das Prinzip ist auf alle Stoffströme übertragbar

Daten integrieren, Kennzahlen ableiten und Auffälligkeiten in konkrete Handlungen übersetzen.

Eggersmann Recycling Technology









*[...] die **Anomalie-Detektion steigert unsere Anlagenverfügbarkeit** [...] und hilft uns außerdem dabei **die Qualität der Endprodukte zu sichern**.*

**Thomas Herkert**
Chief Technology Officer

interzero®
zero waste solutions